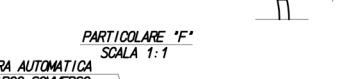
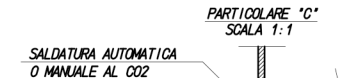
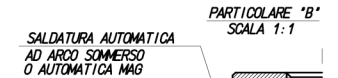


COMPONENTI	MATERIALI	COMPOSIZIONE CHIMICA %					CARATTERISTICHE MECCANICHE		
		C max	Mn min	Si max	S max	P max	Ro	Rg	(A) min
- CALOTTE - VIROLA	P 310 NB UNI EN 10120 O EQUIVALENTE	0.20	0.70	0.50	0.015	0.025	310 N/mm <sup>2</sup>	460 : 550 N/mm <sup>2</sup>	21%
- COLLARE - ANELLO DI BASE	S235JR UNI EN 10025 O EQUIVALENTE	0.17	max 1,40	N/A	0.035	0.035	235 N/mm <sup>2</sup>	360 : 510 N/mm <sup>2</sup>	20+20%
- GHIERA	C22E UNI EN 10083-2 O EQUIVALENTE	0.24	min 0.40 max 0.70	0.40	0.035	0.035	210 N/mm <sup>2</sup>	410 min N/mm <sup>2</sup>	25%



CAPACITA' LITRI D'ACQUA	47.6
PRESSIONE DI PROVA	30 BAR
TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO	-20°C
TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO	65°C
FLUIDI CONTENUTI	MISCELA C

NORMA DI COSTRUZIONE	EN1442-2006+A1:2008
BOMBOLA IN ACCORDO ALLA T-PED	2010/35/EU
- MARCATURA IN ACCORDO ALLA EN14894 ECT.	
- I PROCEDIMENTI DI SALDATURA, I SALDATORI E GLI OPERATORI SONO QUALIFICATI SECONDO LE NORME EN ISO 15814-1, EN ISO 9806-1, EN ISO 14732	
- LA BOMBOLA NON E' TRATTATA TERMICAMENTE	

<b>CODICI PER COLORI BOMBOLA:</b>	
092069003	GRIGIO RAL7009
092069008	AVORIO RAL1014

- NOTE**
- RUBINETTO STANDARD ITALIA
  - TARGHETTA STANDARD ITALIA
  - MARCATURA CALOTTA INFERIORE COME CALOTTA SUPERIORE
  - UNA MANO DI VERNICE POLIESTERE A POLVERE 60 MICRON MINIMO
  - COLORE:VEDI TABELLA

N° C. T.		DI SEGNATO	APPROVATO	DATA
MODIFICHE				
SCALA				
Materiale		VEDI TABELLA		
FINITURA				
CODICE		VEDI TAB.		
<b>BOMBOLA Ø315 - LITRI 47,6</b>		PEZZI N°	1	
<b>30 BAR - 3 PEZZI - 20KG</b>		DISEGNO N°	<b>2120/81</b>	
<b>VESUVIO GAS - UNI EN 1442 T-PED</b>		A TERMINI DI LETTERE DI RISERVANDO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI USO E RIPRODUZIONE		