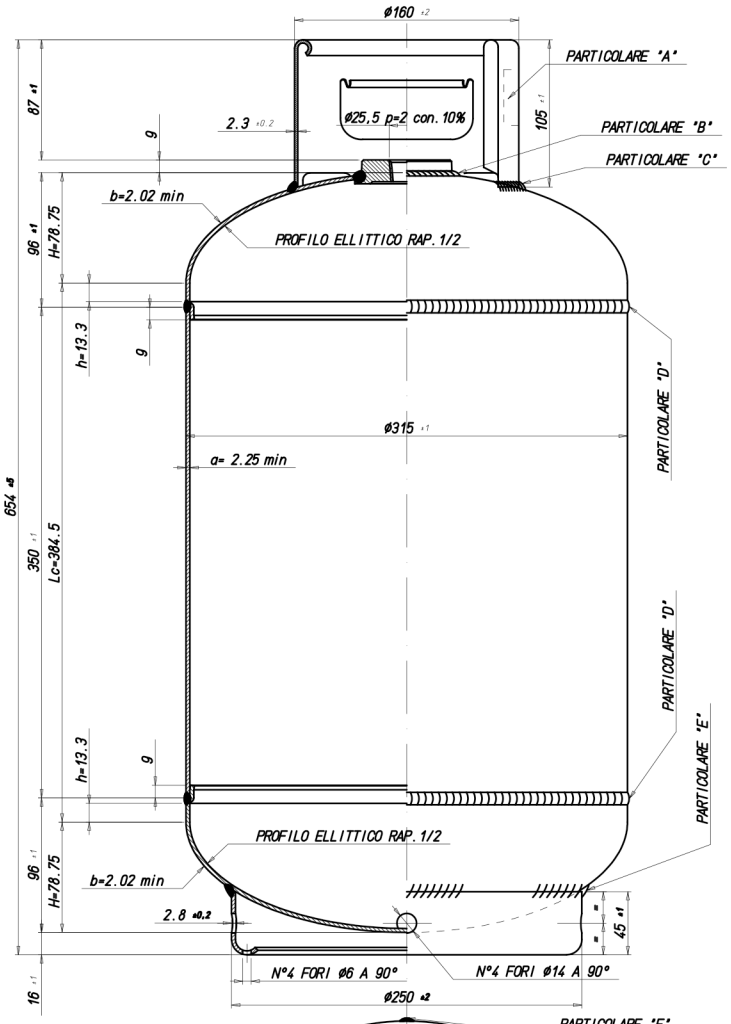
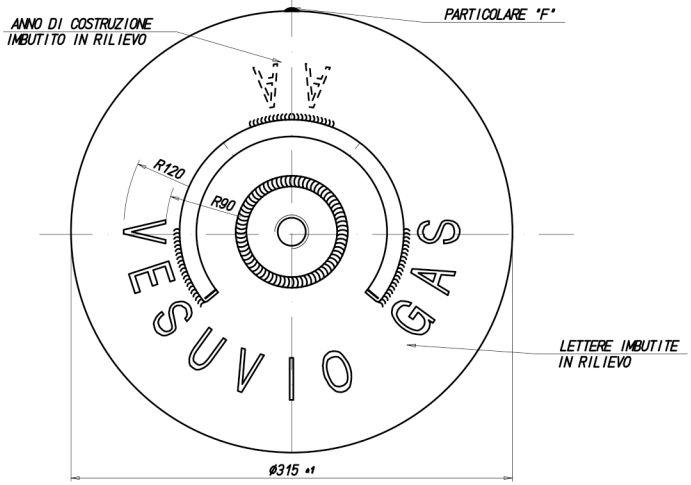
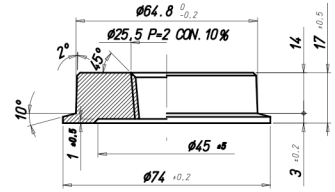
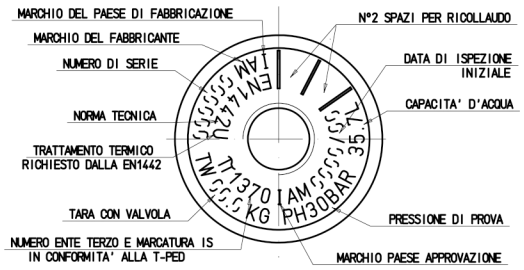




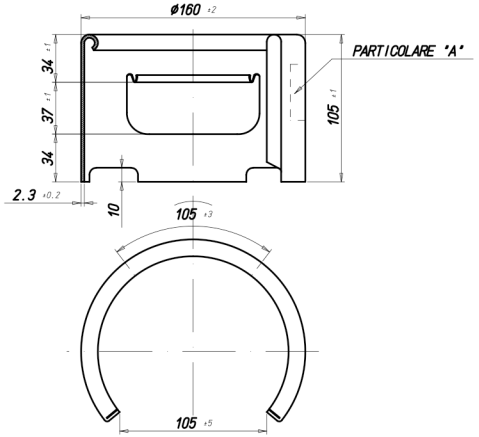
GHIERA - 2030/171
SCALA 1:1





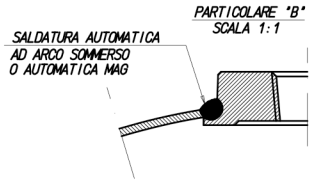
MARCATURA GHIERA AD INCISIONE - ALTEZZA CARATTERI 5 mm

COLLARE SCALA 1:2

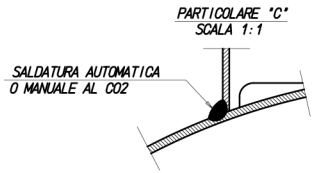


COMPONENTI	MATERIALI	COMPOSIZIONE CIMICA %					CARATTERISTICHE MECCANICHE		
		C max	Mn min	Si max	S max	P max	Ro	Rg	(A) min
- CALOTTE - VIROLA	P 310 NB UNI EN 10120 O EQUIVALENTE	0,20	0,70	0,50	0,015	0,025	310 N/mm²	460 : 550 N/mm²	21%
- COLLARE - ANELLO DI BASE	S235JR UNI EN 10025 O EQUIVALENTE	0,17	max 1,40	N/A	0.035	0.035	235 N/mm²	360 : 510 N/mm²	20÷26%
- GHIERA	C22E UNI EN 10083-2 O EQUIVALENTE	0.24	min 0.40 max 0.70	0.40	0.035	0.035	210 N/mm²	410 min N/mm²	25%

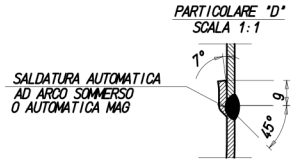
PARTICOLARE "B"
SCALA 1:1



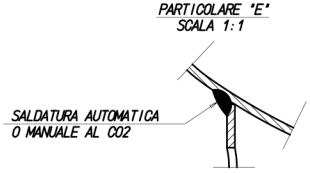
PARTICOLARE "C"
SCALA 1:1



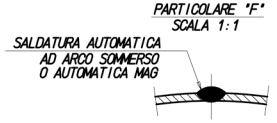
PARTICOLARE "D"
SCALA 1:1



PARTICOLARE "E"
SCALA 1:1



PARTICOLARE "F"
SCALA 1:1



PARTICOLARE "A" - SCALA 1:1
STAMPATO AD INCISIONE

MASSA DI RIEMPIMENTO E
NOME DEL PRODOTTO

CAPACITA' LITRI D'ACQUA	35,7
PRESSIONE DI PROVA	30 BAR
TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO	-20°C
TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO	65°C
FLUIDI CONTENUTI	MISCELA C

NORMA DI COSTRUZIONE	EN1442:2006+A1:2008
BOMBOLA IN ACCORDO ALLA T-PED 2010/35/EU	
- MARCATURA IN ACCORDO ALLA EN14894 ECT.	
- I PROCEDIMENTI DI SALDATURA, I SALDATORI E GLI OPERATORI SONO QUALIFICATI SECONDO LE NORME EN ISO 15614-1, EN ISO 9606-1, EN ISO 14732	
- LA BOMBOLA NON E' TRATTATA TERMICAMENTE	

CODICI PER COLORI BOMBOLA:	
092069002	GRIGIO RAL7009
092069007	AVORIO RAL1014

NOTE - RUBINETTO STANDARD ITALIA
- TARGHETTA STANDARD ITALIA
- MARCATURA CALOTTA INFERIORE COME CALOTTA SUPERIORE
- UNA MANO DI VERNICE POLIESTERE A POLVERE 60 MICRON MINIMO
- COLORE: VEDI TABELLA

MODIFICHE	N° C.T.	DISEGNATO	APPROVATO	DATA
		M.Caporal	-	31-05-22
		SCALA		1:2 - 1:1

BOMBOLA Ø315 - LITRI 35,7
30 BAR - 3 PEZZI - 15KG
VESUVIO GAS - UNI EN 1442 T-PED

MATERIALE: VEDI TABELLA
FINITURA: - -
CODICE: VEDI TAB.
PEZZI N° 1
DISEGNO N° **2115/208**

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI USO E RIPRODUZIONE

O:\UTED\BUSOMB-T-PED\BPL\VESUVIO9AS\2115-208_REV00_empv.d 220531083